

明日を創る力

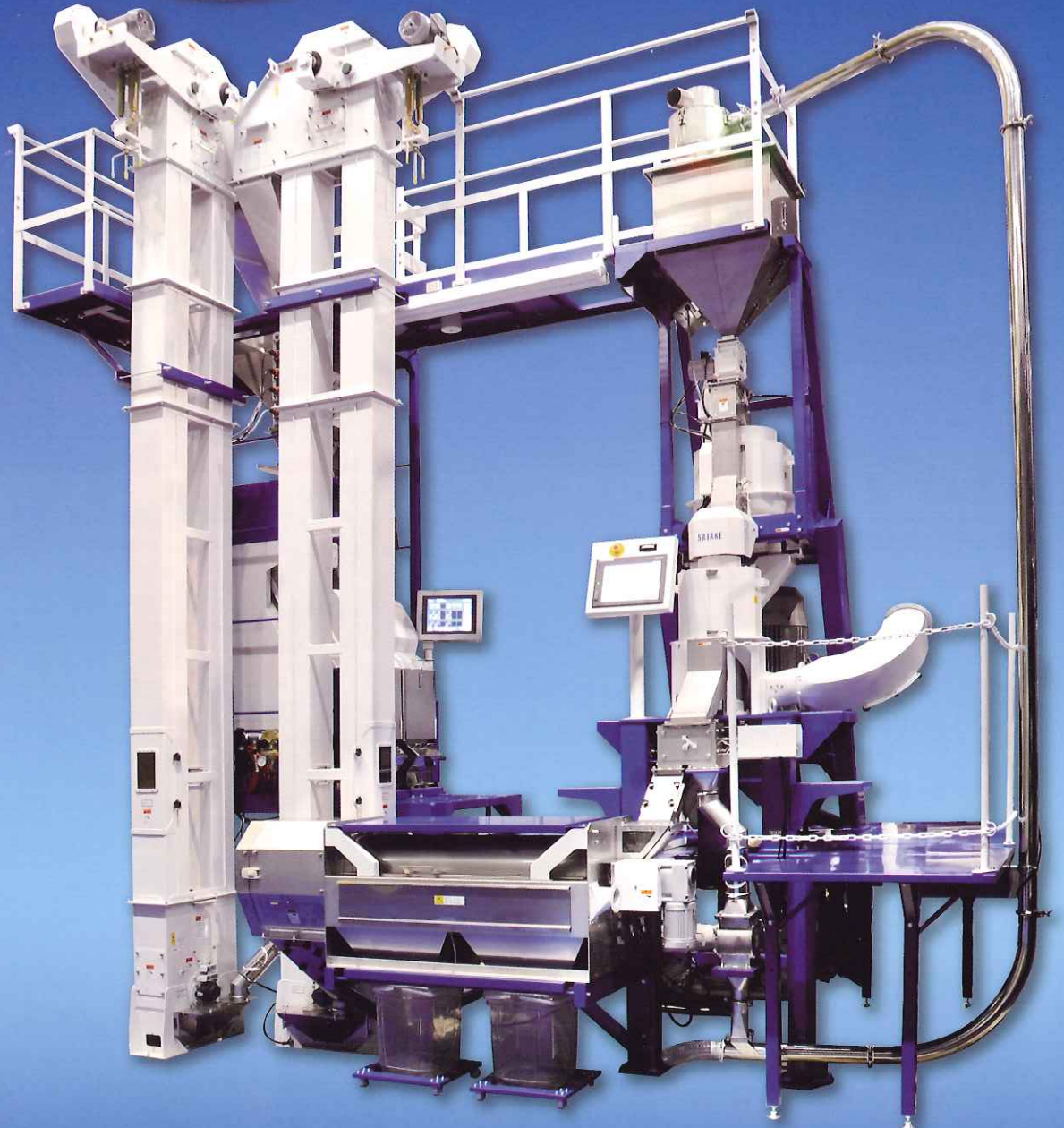
**サタケ**

ロット切替時間の大幅削減と高い精米能率を実現した精米選別ユニット

# ソフィア SOPHIA

RMU025A

**New!**



RMU025A

**SATAKE CORPORATION**

# 稼働効率・作業効率・スペース効率を高い次元で融合!



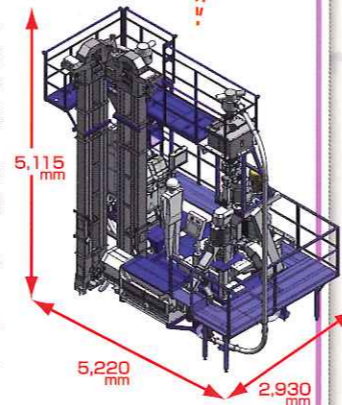
## SOPHIA SOPHISTICATED MILL UNIT

機能を凝縮し  
「洗練された」ユニット

精米機・粒選別機・光選別機の距離を最少に配置。専有面積と全高を抑えることで、2.5t/hの精米・選別工程を限られたスペースに凝縮させました。

### 限られたスペースに凝縮

バーチミルからクアッドセパレーターへの米の流れは、搬送機を使わず直結で繋がれ、バーチミルの運転初期の循環工程は、エア搬送で行います。クアッドセパレーターはユニットを取り巻くように配置され、昇降機を経てピカ選GRANDに供給。ピカ選GRANDの二次選別にもエア搬送を使用しています。これらの機器を最適に配置設計することで専有面積と全高を抑えることができました。

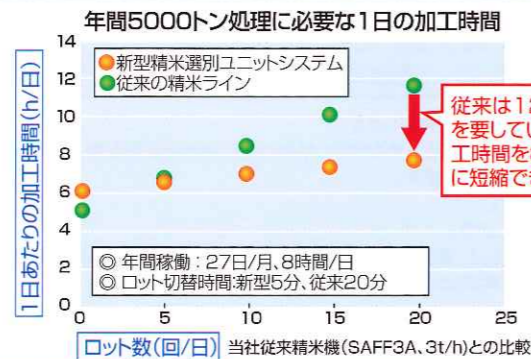


## ロット切替時間 = 5分。

新開発の縦型精米機「バーチミル」とドラム式粒選別機「クアッドセパレーター」を採用して、残留米除去時間を削減しました。1日の実稼働時間が増えて、生産性が向上します。

### ロット切替時間の短縮による効果

品種の切替時は、原料が混ざらないよう、精米ラインの残留除去作業を行います。従来は20分程度かかり、取扱品種が増えると、1日に数時間のロスが生じます。本ユニットは残留米除去時間の短縮で、取扱品種が増えても効率的に運転が行えます。



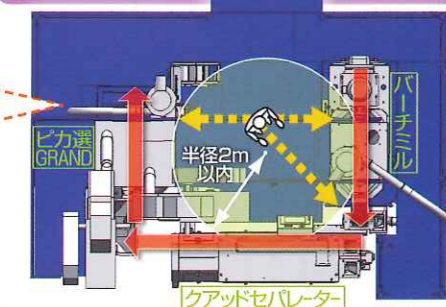
残留米除去機能に優れた最新鋭の機器を組み合わせることにより、ユニット全体でのロット切替時間5分を達成!

### ロット切替時間 = 5分

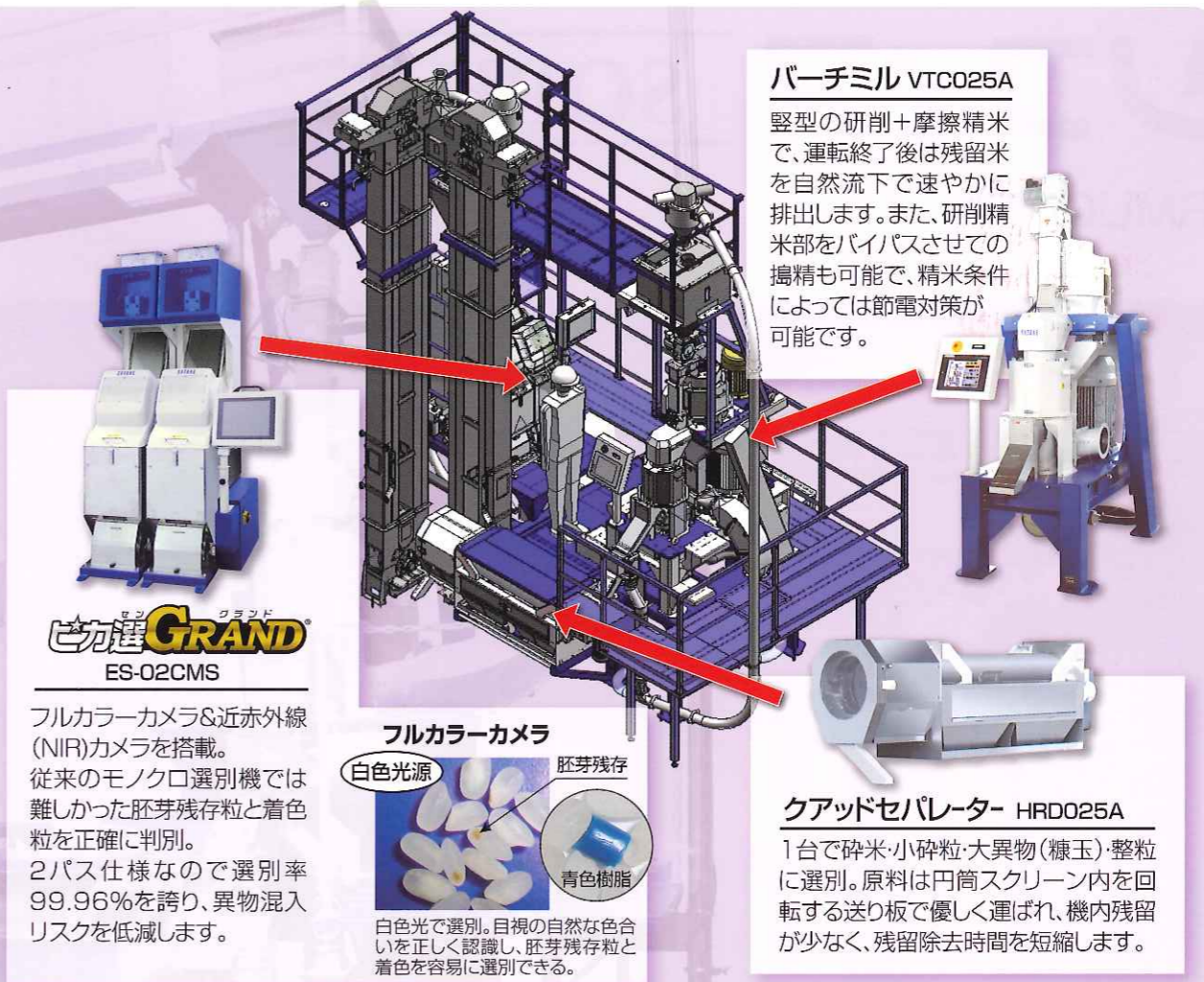


### 作業動線の短縮

精米機と光選別機の操作面が向かい合っており、作業動線の短縮により作業効率を改善し、オペレーターの負担を減らします。



ユニットの中心を囲むように精米機・粒選別機・光選別機がレイアウトされており、オペレーターは基本的な操作を中心部から半径2mの範囲内でほぼ行うことができます。



### バーチミル VTC025A

縦型の研削+摩擦精米で、運転終了後は残留米を自然流下で速やかに排出します。また、研削精米部をバイパスさせての搗精も可能で、精米条件によっては節電対策が可能です。

### ピカ選GRAND ES-02CMS

フルカラーカメラ&近赤外線(NIR)カメラを搭載。従来のモノクロ選別機では難しかった胚芽残存粒と着色粒を正確に判別。2パス仕様なので選別率99.96%を誇り、異物混入リスクを低減します。

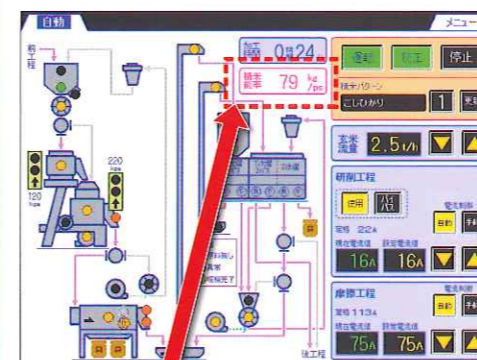
### フルカラーカメラ



### クアッドセパレーター HRD025A

1台で碎米・小碎粒・大異物(糠玉)・整粒に選別。原料は円筒スクリーン内を回転する送り板で優しく運ばれ、機内残留が少なく、残留除去時間を短縮します。

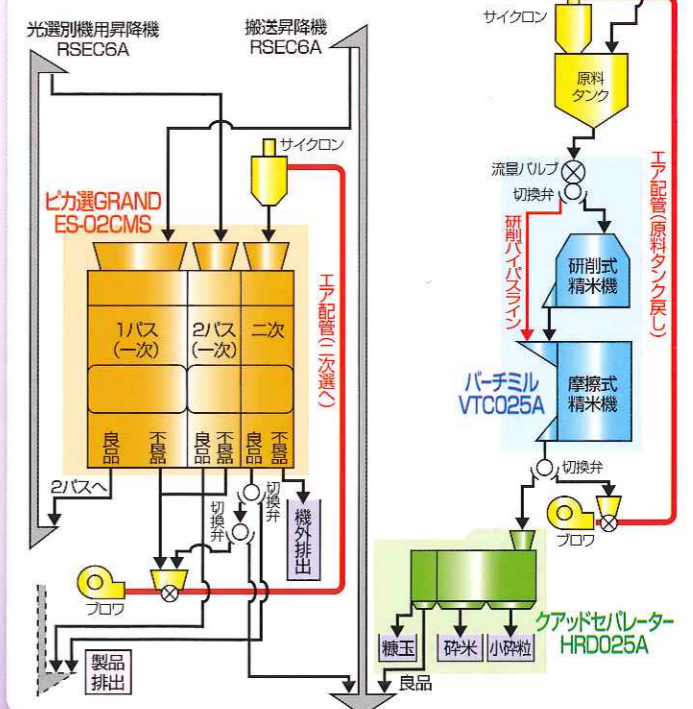
### 大型タッチパネルで直感操作



### 精米能率 インジケーター

運転状態が一目で分かる図解表示を採用。精米機や光選別機の設定値をパターン登録できます。リアルタイムに精米能率を表示するので、効率の良い運転をする目安になります。

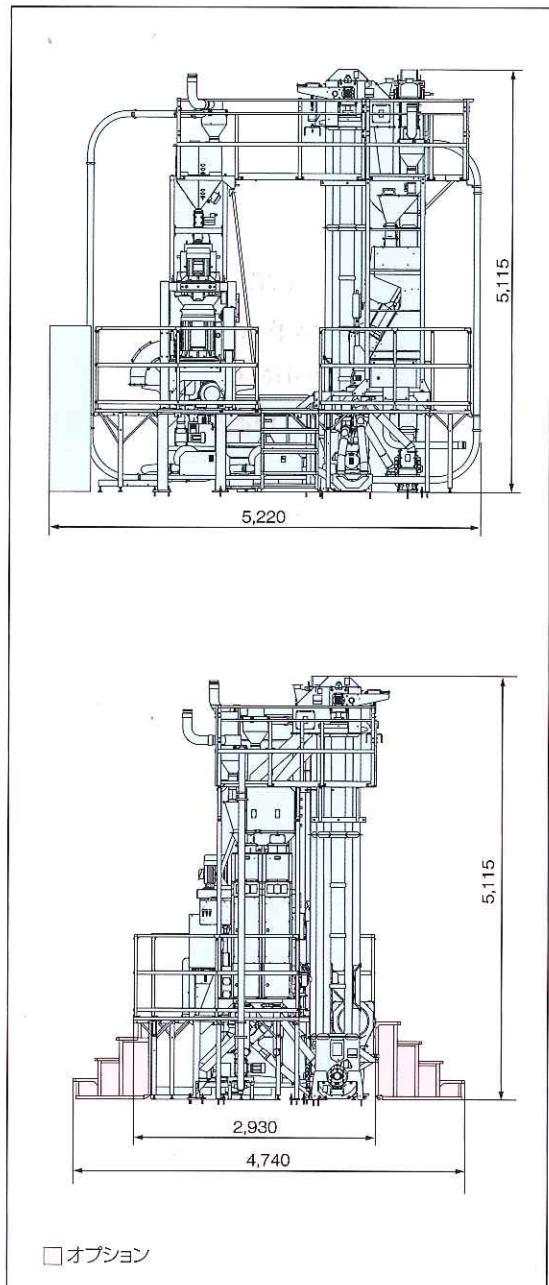
### フロー図



# 仕様

型式	RMU025A	
機種構成	精米機(バーチカル VTC025A)、ドラム式粒選別機(クアッドセパレーター HRD025A)、光選別機(ピカ選 GRAND ES-02CMS)、昇降機2基	
処理能力(玄米)	2,000~2,500kg/h <sup>※1</sup>	
対象原料	日本国内産 短粒種玄米 <sup>※2</sup> (醸造用米、特定米は除く)	
最小ロット	30 kg <sup>※3</sup>	
ロット切替時間	5分	
機内残留量	500g 以下	
粒選別性能	碎米	1.6mm未満の碎米・異物 <sup>※4</sup>
	小碎粒	1.3mm未満の碎米・異物 <sup>※4</sup>
	大異物	5.0mm以上の糠玉・異物 <sup>※5</sup>
光選別性能	対象異物	着色粒、シラタ(粉状質粒)、もち米中のうるち米、無機物(ガラス・小石等) <sup>※6</sup> <sup>※7</sup>
所要動力	三相 200V/単相 100V 46.2kW	
内訳	精米機	37.3kW(精米本機 5.5kW + 30kW)
	粒選別機	0.8kW(本機 0.4kW + ヒータ 0.4kW)
	搬送機	5.1kW
	光選別機	3.0kW
集糠(精米機)	風量	22m <sup>3</sup> /min
	静圧	1.2kPa
集塵(付帯)	風量	36m <sup>3</sup> /min
	静圧	1.0kPa
使用空気	消費量	1,680NL/min
	圧力	0.6MPa
タンク容量	原料玄米	90kg
	中継白米	60kg
質量	5,600kg	
精米パターン設定	任意10パターン登録可	

# 寸法 (単位mm)



※1 処理能力は、原料品質、精米品質、メンテナンス頻度によって異なります。

※2 整粒比率が低い原料は、歩留や精米品質および選別性能が低下するおそれがあります。精米品位を任意に定める場合は、この限りではありません。

※3 あらかじめ設定流量、設定電流値を予見しておく必要があります。

※4 オプションにより、選別物の大きさは変更が可能です。

※5 大異物の一辺が、5mm以下の場合、選別性能が低下します。

※6 シラタ(粉状質粒)等の混入が5%を超える原料に対して、選別を行う場合は、別途、専用の選別機を設けること。

※7 不良品中の良品濃度20%以下の性能は、異物混入率2%以下の場合に限ります。

**⚠ 機械は取扱説明書をよく読み、じゅうぶんに点検整備をして正しく安全に使いましょう。商品の外観、仕様は性能改良等により、予告なく変更する場合があります。**

## ■お問い合わせ窓口

北海道 TEL.(011)812-3666(代)	小 山 TEL.(0285)27-5060(代)	名古屋 TEL.(0586)73-2177(代)	松 山 TEL.(089)982-6990(代)
北 上 TEL.(0197)64-0111(代)	柏 TEL.(04)7132-1181(代)	北 陸 TEL.(076)277-2085(代)	九 州 TEL.(092)412-0411(代)
秋 田 TEL.(018)839-0891(代)	東 京 TEL.(03)3253-3112(代)	大 阪 TEL.(06)6867-6015(代)	福 岡 TEL.(092)921-6111(代)
仙 台 TEL.(022)287-2733(代)	新 潟 TEL.(025)287-0177(代)	広 島 TEL.(082)420-8575(代)	熊 本 TEL.(096)382-2727(代)

# 株式会社サタケ

広島本社  
〒739-8602 広島県東広島市西条西本町2番30号  
TEL.(082)420-8549 FAX.(082)420-0003

東京本社  
〒101-0021 東京都千代田区外神田4丁目7番2号  
TEL.(03)3253-3112 FAX.(03)5256-7270

ホームページURL <http://www.satake-japan.co.jp/>

カタログ制作年月 2013年6月 No.246-00

株式会社サタケはマネジメントシステムの国際規格であるISO9001とISO14001の認証を取得し、高品質な商品・サービスの提供に努めています。

**ISO9001  
認証取得**  
(品質マネジメントシステム)

**ISO14001  
認証取得**  
(環境マネジメントシステム)



チャレンジ  
未来が変わる。  
日本が変わる。