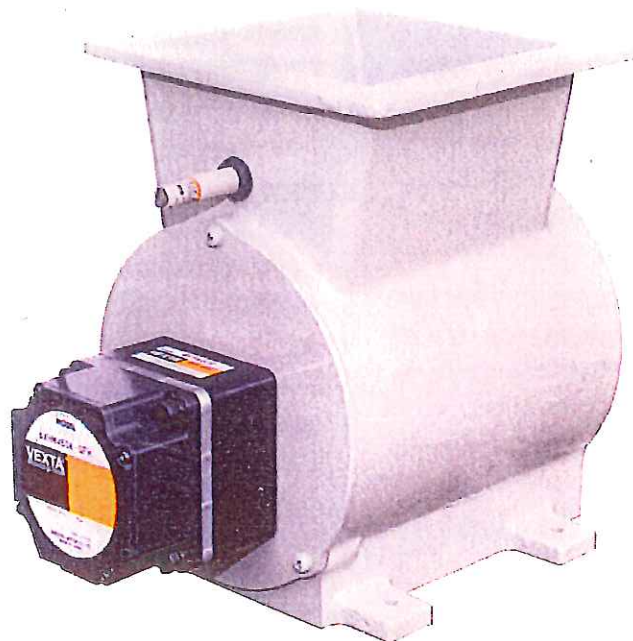


momy ブレンドシステム

流調バルブ FAV-2D/9D

コンタミ対応型 FAV-9H



ブレンド装置として定評のある流調バルブが、新しく生まれ変わりました。ブラシレスDCモーターの採用でパワーアップし、デジタル化した制御盤により、さらに使いやすくなりました。

コンタミ対応のFAV-9Hも加わり、小ロットから大ロットまで、多様な生産に柔軟に対応できます。データリンクして精米工場のシステムに統合する事も可能です。

流調バルブはトータル・コスト・パフォーマンスに優れたブレンドシステムです。

momy (有)毛利精穀研究所

〒522-0009 滋賀県彦根市外町160-6
TEL 0749-22-0186 FAX 0749-24-6054

MORY ブレンドシステム 流調バルブ

FAV-2D/9D/9H



流調バルブの構造と特長

- ◎ロータリーバルブ式に、一拵づつお米を計って取り出します。
(排出重量は、拵数×1回転の排出量で計算します。
1回転の排出量は予め入力しておきます。)
- ◎ローターは、ブレンド比率に応じた回転で、お米をタンクから排出します。
- ◎ブラシレスDCモーターを採用しました。始動トルクがパワーアップ。回転精度と安定性も一段と向上。
- ◎ブレンド調整範囲が約4%~100%(最大9t/h時)とワイドになりました。(従来は10%~100%)
- ◎ローターからほとんど米がこぼれません。(FAV-9H)タンクが空の時、最初に投入された米がローターの隙間からこぼれ無いように、停止センサーでローターが米を受け止める位置に停止させます。
- ◎減速ギヤと最高回転数の設定で工場のラインに合わせた最大排出能力にできます。
- ◎搬送機に合わせたベースをご用意しています。
(詳細はお問い合わせ下さい。)

本体仕様

機種	FAV-2D	FAV-9D	FAV-9H
能力	2t/時(Max)	9t/時(Max)	9t/時(Max)
回転調節範囲	約4~100%	約4~100%	約4~100%
適応制御盤	DS/DA制御盤	DS/DA制御盤	DH制御盤
所用動力	25W(1基)	50W(1基)	50W(1基)

制御盤仕様

型式	DS制御盤	DA制御盤	DH制御盤
排出量入力	タッチパネル	タッチパネル	タッチパネル
比率設定入力	デジタルポテンシオメータ	タッチパネル	タッチパネル
停止位置制御	無	無	有
データリンク	不可	可	可
電源	単相AC200v(50Hz~60Hz)		

制御の特長

- ◎操作はタッチパネルで、ブレンド比率%または排出量kgを入力します。(DSタイプ制御盤では、デジタルポテンシオメータでブレンド比率を設定)
- ◎タンク下の搬送機の搬送速度に合わせて、流調バルブを順次起動します。
- ◎各バルブから排出された量が設定値に達したら、バルブを停止します。
- ◎排出中にタンクが空になった時は、全バルブが停止して、警報でお知らせします。
- ◎次行程のレベル計・搬送機等と連動して、一時停止再起動が簡単にできます。(接点入力)
- ◎流調バルブにトラブルが発生した時、全機停止し、素早く警報でお知らせします。
- ◎予備タンクを設定しておくこと、排出中のタンクが空になったら、予備タンクから排出します。(DA・DHタイプ制御盤)
- ◎モーターの回転を自動制御します。(DA・DHタイプ制御盤)
- ◎データリンクして、精米工場のシステムと統合できます。(DA・DHタイプ制御盤)
- ◎オプションでプリンタを取付られます。また、流調バルブの下限レベル信号を外部に出力できます。

外観図

